

Von produktiv bis praktisch zuverlässig

Auf der Metav zeigt Haas eine Auswahl seiner neuesten Maschinen. So wird die High-Speed-CNC-Drehmaschine mit Y-Achse ST-20SSY mit dem völlig neuen Haas-Stangenlader gezeigt. Er wurde entwickelt, um eine mühelose, zuverlässige, erschwingliche und bedienerlose Bearbeitung zu ermöglichen. Dieser Haas-Stangenlader ist für die breite Palette der Haas-CNC-Drehzentren, angefangen bei der Haas ST-10 bis zur ST-35, vorgesehen und wird direkt an die Haas-CNC-Steuerung angeschlossen. Da er auf Rollen zur Seite geschoben werden kann, ist der mühelose Zugang zur hinteren Seite der Drehmaschinen spindle gewährleistet, so dass die Führungsbuchsen-Adapter und Führungsbuchsen jederzeit schnell gewechselt werden können.

Ebenfalls ausgestellt wird die neue Bohr-, Gewindebohr- und Fräsmaschine DM-1 als kompaktes Super-Speed-Bearbeitungszentrum. Die Konstruktion und die technischen Daten entsprechen der Bohr-/Gewindebohrmaschine DT-1. Der Unterschied besteht in der SK40-Spindel mit Inline-Direktantrieb und dem seitlich angeordneten Werkzeugwechsler mit 18+1 Magazinplätzen. Mit ihrer großen Beschleunigung, den schnellen Eilgängen und den kurzen Werkzeugwechselzeiten erweist sich die Maschine als eine attraktive und hochproduktive Maschine. Zudem erlaubt sie den Maschinenwerkstätten, ihre vorhandenen SK40-Werkzeuge weiter zu verwenden.

Auf der Metav im Mittelpunkt der Aufmerksamkeit stehen wird die Haas UMC-75SS (Bild) als Super-Speed-Ausführung des äußerst erfolgreichen vertikalen 5-Achsen-Bearbeitungszentrums UMC-750. Die Maschine besitzt einen integrierten High-Speed 2-Achsen-Dreh-/Schwenktisch, eine SK40-Spindel mit



15.000 min⁻¹ und Inline-Direktantrieb, einen 22,4-kW-Vektorantrieb, einen seitlich angeordneten High-Speed-Werkzeugwechsler mit 40+1 Magazinplätzen sowie 30,5-m/min-Eilgänge. Kunden, die sich bisher kein hochgenaues 5-Achsen-Bearbeitungszentrum leisten konnten, haben jetzt die Möglichkeit, in eine Universalmaschine mit einer praktischen und zuverlässigen Leistung sowie kompakten Abmessungen zu investieren. ee

Metav, Halle 16, Stand E95

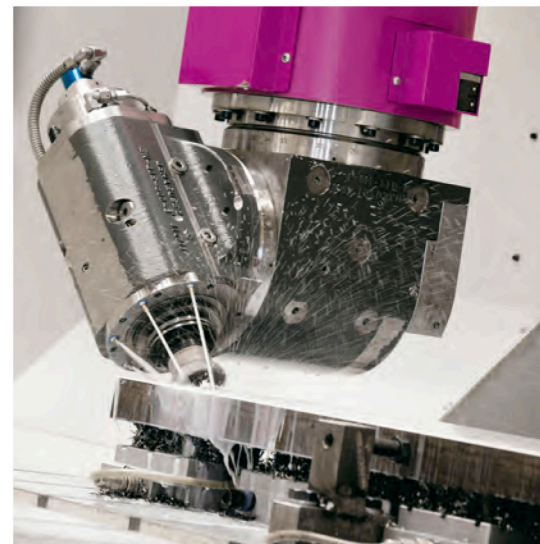
Vertikales 5-Achsen-Bearbeitungszentrum
Haas, www.haascnc.com

Gute Basis für die Großteilmontage

Das Unternehmen Sirtec mit Sitz in Rütten produziert Portalfräsmaschinen unter dem Markennamen Mattec und gehört zu den aufstrebenden Großmaschinenherstellern im europäischen Raum. Sein Hauptaugenmerk liegt in einer individuellen Maschinenkonfiguration, die der Hersteller gemeinsam mit dem Kunden anhand der Anwendungen und Gegebenheiten vor Ort ermittelt. Der modulbasierte Aufbau ermöglicht hier ein Höchstmaß an Flexibilität bei der umsetzbaren Anlagengröße und der lieferbaren Ausstattung, wodurch eine Mattec in fast jede Produktion integriert werden kann.

So kann der Kunde zwischen verschiedenen Fräs- und Winkelköpfen sowie Werkzeugwechslern in unterschiedlichen Ausführungen und Größen wählen, wobei ein Verfahrensweg in der X-Achse bis 80 m realisierbar ist.

Bei dem Bau der Maschinen wird großer Wert auf Stabilität und hohe Qualität gelegt. Die Genauigkeit resultiert aus ihrer hohen Steifigkeit. Diese wird durch einen „schweren“ Stahlbau der gesamten Maschine, verbunden mit einer kompakten Z-Achsen-Bauweise, erreicht. Somit garantieren Mattec Portalfräsmaschinen ein hohes Maß an Leistung, Flexibilität und Qualität.



Vom „leichten“ Modellbau bis zur „schweren“ Zerspantechnik sind Mattec Maschinen einsetzbar. Ein Großteil der Kunden ist im Bereich des allgemeinen Maschinen- und Anlagenbaus tätig. Doch auch Modellbauer, beispielsweise im Bereich Automotive, sind zufriedene Kunden von Sirtec. Je nach Anforderung wird die Maschine für die Kundenbedürfnisse zusammengestellt und angefertigt. ee

Metav, Halle 15, Stand C68-1

Portalfräsmaschinen

Sirtec, www.sirtec.de

Die besten Vorsätze für 2016

Vorsatzgetriebe von Standard bis Sonder



Angetriebene Werkzeuge • Winkelköpfe • Mehrspindelköpfe • Schnell-Lauf-Spindeln



Bewährte Rotationsmechanik ganz nach Ihren Wünschen.

Telefon +49 70 42 83 21-0
E-Mail info@romai.de

www.romai.de